

Tablet P100 Multifuncional



Ingeniería Electrónica



Android14



5G



WiFi 6



Bluetooth5.2



PSAM



GNSS



camera



NFC



1D Barcode



2D Barcode

Brinde a los empleados una excelente experiencia de usuario y de alto rendimiento

Chainway P100 es la última tablet industrial de alto rendimiento y gran pantalla 10,1 pulgadas. Basada en el desarrollo de Android 14, con una CPU de alto rendimiento, ofrece una operación rápida y estable. Cuenta con una batería extraíble de 10,000mAh con funciones de carga rápida y medidor de energía, asegurando una excelente duración.

La P100 incluye escaneo de códigos de barras, NFC, PSAM y una cámara de alta definición para una experiencia de usuario completa. Con una clasificación IP65, es fiable en entornos adversos. La P100 es ideal para los sectores de venta minorista, logística, almacenamiento, construcción, manufactura, atención médica, hostelería y gobierno, mejorando la gestión y las operaciones eficientes.



Potente chip 5G, Android 14, rendimiento excepcional

El P100 cuenta con un potente chipset 5G y un procesador octa-core de alto rendimiento de 2,4 GHz. Se ejecuta en el último sistema operativo Android 14, con 4 GB de RAM y 64 GB de ROM estándar, y versiones opcionales de 6 GB + 128 GB y 8 GB + 256 GB para satisfacer sus necesidades de almacenamiento. Este dispositivo será un asistente confiable que brindará una excelente experiencia laboral.

Gran pantalla, alta definición, clara y luminosa

El P100 cuenta con una pantalla de 10,95 pulgadas con una resolución de 1920x1200. Admite un brillo de hasta 800 nits, garantizando una clara visibilidad en interiores y en exteriores. La pantalla táctil es multitáctil funcionando con guantes y manos mojadas.

Batería de 10.000mAh con control de potencia y carga rápida

El P100 viene con una batería extraíble de 10.000 mAh que admite intercambio en caliente. Incluye un control de potencia para controlar el consumo y el estado de la batería. Con carga rápida avanzada de hasta 27 W (9 V/3 A) y compatibilidad total con el protocolo PPS, puedes recargar rápidamente y garantizar un rendimiento duradero.

Tecnología inalámbrica avanzada para una transferencia de datos eficiente

El P100 destaca en conectividad inalámbrica, integrando 5G, WiFi 6 y Bluetooth 5.2 para satisfacer diversas necesidades. Su WiFi 2x2 MIMO antena ofrece transmisión de alta velocidad, mayor capacidad de red, cobertura extendida y bajo consumo de energía. Asegurando señales estables para múltiples dispositivos. Esto proporciona una experiencia de transferencia de datos altamente eficiente.

Capacidades integrales de recopilación de datos

El P100 destaca en la recopilación de datos con una cámara trasera de 13 MP (con enfoque automático y flash) y una cámara frontal de 5 MP para imágenes de alta resolución. Cuenta con un escáner profesional para una lectura rápida y precisa de códigos de barras, incluidos códigos dañados y DPM. La función NFC integrada amplía su rango de aplicación. El P100 está diseñado para proporcionar capacidades de recopilación de datos potentes y versátiles.

Resistencia de caídas 1,2 m, protección IP67 contra polvo y agua.

El P100 cuenta con una durabilidad de grado industrial y resiste múltiples caídas desde 1,2 metros sobre hormigón. Cumple con los estándares IP67 de resistencia al polvo y al agua, lo que garantiza un rendimiento en entornos hostiles. Su excepcional durabilidad y protección hacen del P100 una opción ideal para afrontar diversos desafíos.

Accesorios suministrados con P100



Adaptador EU (incluido)



Cable USB (incluido)

Especificaciones

Características principales

Dimensiones	263.5 x 175.0 x 12.5 mm (versión estándar)
Peso	802 gramos (versión estándar)
Pantalla	10.95 pulgadas, 1920 x 1200
Panel táctil	Corning Glass, panel multi-táctil, soporta uso con guantes y manos mojadas
Batería	10.000 mAh extraíble con control potencia. Soporte carga rápida.
Ranuras expansión	Tarjeta PSAM (opcional), 1 ranura para tarjeta nano SIM, 1 ranura para tarjeta nano SIM / tarjeta TF, soporte tarjeta esim
Interface	USB 2.0 tipo-C, OTG, soporte auricular digital
Sensores	Sensor gravedad, luminosidad, proximidad, opcionales: giroscopio y geomagnético
Notificaciones	por sonido e indicador LED
Audio	2 micrófonos; 2 altavoces
Teclado	1 x escaner, 1 x encendido, 1 x volumen (+/-), 2 teclas virtuales

Rendimiento

CPU	2.4 GHz Octa-core
RAM+ROM	4GB+64GB opciones: 6GB+128GB o 8GB+256GB
Expansión	soporte hasta 512 GB tarjeta micro-SD

Comunicaciones

WLAN	Soporta 802.11 a/b/g/n/ac/ax, 2.4G/5G banda dual 2 x 2 antenas
WWAN (Europa, Asia)	2G:GSM:B2/B3/B5/B8 CDMA 1XEVD0 BC0, BC1
	3G:WCDMA:B1/B2/B5/B8
	4G:TDD LTE: B34/B38/B39/B40/B41/(2496-1690)/B42/B43 FDD LTE: B1/B2/B3/B4/B5/B7/B8/B20/B28 FULL/B66
	5G: SA N1/N3/N5/N7/N8/N20/N28/N38/N41(PC2)/N66 /N77/N78/N79
WWAN (America)	2G: GSM: B2/B3/B5/B8 CDMA: 1XEVD0 BC0, BC1
	3G:WCDMA:B1/B2/B4/B5
	4G:TDD LTE: B38/B41(2496-2690) FDD LTE: B1/B2/B4/B5/B7/B12/B13/B17/B25/B26/B66/B71
	5G: SA N2/N5/N7/N12/N13/N25/N26/N29/N38/N41/N48 N66/N70/N71/N77/N78
Vo-LTE	Soporte Vo-LTE HD video llamada
Bluetooth	Bluetooth V5.2, soporte de auriculares
GNSS	GPS/AGPS, GLONASS, BeiDou, Galileo

PSAM (Opcional)

Ranura tarjeta	1 ranura tarjeta PSAM
Protocolo	ISO7816

Captura de Datos

Cámara	
Cámara trasera	13 MP autofocus con flash
Cámara frontal	5 MP
NFC	
Frecuencia	13.56 MHz
Protocolo	ISO14443A/B, ISO15693, NFC-IP1, NFC-IP2, etc
Chips	M1 (S50, S70), CPU card, NFC tags, etc.
Range	± 3 cm
Escáner Código Barras	
Motores	Zebra SE4100, SE5500, CM60, CB300, Honeywell N6703
Símbolos 1D	UPC/EAN, Code128, Code39, Code93, Code11, Interleaved / of B, Discrete / of B, Chinese / of B, Codabar, MSI, RSS, etc.
Símbolos 2D	PDF3TD, MicroPDF3TD, Composite, RSS, TLC-E4, Datamatrix, QR code, Micro QR code, Aztec, MaxiCode; Postal Codes:US PostNet, US Planet, UK Postal, Australian Postal, JapanPostal, Dutch Postal (KIX), etc.

Entorno Desarrollo

Sistema operativo	Android 14
SDK	Chainway Software Development Kit
Herramienta	Java
Lenguaje	Eclipse/Android Studio

Entorno Operación

Temperatura operación	-20°C a +50°C
Temperatura almacén	-40°C a +70°C
Humedad	5% RH-95% RH (sin condensación)
Especificación caída	Múltiples caídas sobre cemento a 1,2 metros a la temperatura ambiente de operación
Sellado	IP67 según especificaciones IEC
ESD	±15 KV descarga aire, ±8 KV descarga conductiva

Aviso: las especificaciones del producto están sujetas a cambios sin previo aviso / Modelo: P100 / Fecha actualización: 2024-06-04



Mayorista y servicio técnico autorizado

Teléfono: +34 932 080 258

email: info@fqingenieria.com

<https://www.fqingenieria.com/landing/terminales-portatiles-android-chainway/>

